

正しいはんだ付け手順		リワーク動画 IPC-7711 取外し		
モジュール	内容	モジュール	内容	
ワイヤーと端子	固定台作成	チップ部品取外し	二股チップ：こて工法	
	カップ端子		二股チップ：ピンセット工法	
	フック端子		二股チップ：ホットエア工法	
	穴あき	SOTの取外し	フラックス塗布工法：ピンセット	
	二股		ホットエアペンシル	
	タレット	ガルウイングの取外し（2辺）	ブリッジ工法1	
	タレット（先端丸ブライヤ）		はんだラップ工法	
	ワイヤー予備はんだ付		フラックス塗布工法1	
	ブリッジ工法2			
挿入実装と接続	DIP部品	ガルウイングの取外し（4辺）	フラックス塗布工法2	
	ワイヤー		ブリッジ工法2	
	トランジスタ		ブリッジ工法：表面張力	
	アキシャルリード（ダイオード）		はんだラップ工法：表面張力	
	アキシャルリード（抵抗）	フラックス塗布工法：表面張力		
	コンデンサ	はんだラップ工法：ピンセット		
表面実装部品	DPAK（TO-252）	Jリードの取外し	フラックス塗布工法：ピンセット	
	筒形ダイオード		高温ガス（外気）リフロー工法	
	SOP14	リワーク動画 IPC-7711 取付け	ブリッジ工法：ピンセット	
	PLCC		フラックス塗布工法：ピンセット	
	QFP100		高圧ガスリフローシステム	
	1005チップ抵抗		パッド/ランドの準備	表面実装ランドの準備：個別工法
	MLCC			表面実装ランドの準備：連続工法
	2012チップ抵抗			パッドの平坦化：ブレードチップ
	パッドの平坦化：はんだ吸い取り線			
リペア動画 IPC-7721		チップ部品取外しの取付け	ペースト工法：ホットエアペンシル	
コーティング除去	溶媒工法		点付け工法	
基材のリペア	エポキシ工法	ガルウイングの取付け	多リード連続工法	
導体浮きのリペア	フィルム接着剤工法		点付け工法	
導体のリペア	フォイルジャンパー、フィルム接着剤工法		ソルダペースト工法	
表面実装パッドのリペア	フィルム接着剤工法	ジャンパー線	ブレードチップと糸はんだ	
めっきスルーホールのリペア	内層接続がない場合		点付け工法	
ジャンパー線	ジャンパー線による接続	Jリードの取付け	ソルダペースト工法	
			多リード連続工法	
			ショート除去	Jリードのショート除去：はんだ引上げ法
		Jリードのショート除去：はんだ分散工法		
		Jリードのショート除去：吸取り線工法		
		ガルウイング間のショート除去：はんだ引上げ工法		
		ガルウイング間のショート除去：はんだ分散工法		
		DIPリワーク	DIP ICリワーク	
			DIP Q3リワーク	

※2021年4月時点